



descubra el
interior de **linvic**



Bienvenido al nuevo
folleto de **linvic**



Hemos decidido adoptar un enfoque distinto para intentar demostrarle todo lo que hay realmente en torno a linvic. Creemos que lo que usted quiere es información y no imágenes brillantes. Dentro de linvic nos preocupamos por el servicio, la calidad, la entrega y la fiabilidad. Nuestra misión es entregarlos con constancia.

Nuestras credenciales

linvic se creó en 1971 y a lo largo de estos años ha establecido una reputación de proveedor 'serio' en el campo de los tubos, bridas, accesorios y productos auxiliares. Suministramos a una gran diversidad de sectores industriales en todo el mundo y hemos producido artículos para la mayoría de empresas de primera línea así como miles de pequeñas y medianas empresas.

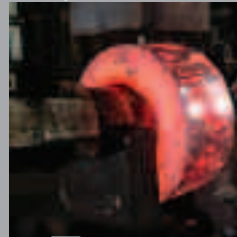
Como parte de un grupo sólido, somos suficientemente grandes para equiparnos adecuadamente, para mantener importantes niveles de existencias y para financiar procesos de producción en contratos de grandes volúmenes. Sin embargo, todavía conservamos el ideal de 'pequeña empresa', en la cual el cliente es lo más importante siendo suficientemente pequeños para prestar una atención individualizada a requisitos difíciles de cumplir.

Hay muchas las empresas que han acudido con un cierto retardo a linvic después de que su proveedor habitual les haya dejado colgados o cuando no podían obtener la fiabilidad constante que necesitaban.

Si nunca ha tenido problemas, le agradecemos que esté leyendo este documento. Si los ha tenido..., no dude en seguir leyendo.

desde el almacenaje
del acero, pasando por
el corte y la forja, al
tratamiento térmico y
los ensayos, hasta el
mecanizado

¡linvic se ocupa de todo!



¿Problemas de entrega?

Ya consista su necesidad en una sola pieza fabricada por la noche y entregada al día siguiente o se trate de un problema de plazo para el cual su proveedor habitual le haya propuesto ocho semanas y usted deba tener el producto en cuatro semanas, somos suficientemente flexibles para poder ofrecerle la entrega que necesita y enviársela a sus instalaciones en cualquier punto del planeta, cuando lo necesite.

Una refinería de petróleo en Francia pidió unos 8 kilómetros de tubo de acero inoxidable a un competidor con mucha antelación antes de una parada. Dos semanas antes de la parada el proveedor indicó que no podría efectuarse la entrega con puntualidad, lo cual hubiera supuesto una pérdida de producción de cientos de millones de dólares. Invic suministró todo el tubo en un plazo de diez días y a tiempo antes de la parada.

Tras un "incidente imprevisto" en una plataforma de alta mar, Invic recibió un pedido a las 4 de la tarde del viernes y fabricó una brida de collar soldado de 10 pulgadas y 1500 libras de peso para ser recogida por un helicóptero al día siguiente.

Una nueva refinería de petróleo en África se encontró en una situación en la cual la plantilla se había quedado sin componentes para instalar debido a una entrega con retraso de uno de nuestros competidores. Los artículos eran tan urgentes y las penalizaciones iban acumulándose con tanta rapidez que se contrataron vuelos charter específicamente para transportar por avión los productos que habían sido fabricados en un plazo de 'pocos días'.



¿Problemas con la calidad?

Como cabe imaginar hemos ido evaluados conforme a la norma BS EN 10204 ISO 9001:2000 (y también la ISO 14001). También estamos orgullosos de las condiciones en que suministramos nuestros productos. No trabajamos sobre la base de 'suficientemente bueno', sino que entregamos a todos nuestros clientes la misma calidad que a nuestros clientes más exigentes.

Plena trazabilidad de los materiales. Acabado no estándar en máquina en las caras de la brida. Planes de la calidad específicos del trabajo cuando así se solicita. Laboratorio independiente UKAS. Sistema de proveedor homologado.

Un gran número de nuestros clientes de primera línea nos han indicado que prefieren tratar con nosotros ya que otros proveedores son incapaces de cumplir los parámetros de calidad o entrega exigidos. Si consideramos que hay algo que no podemos lograr se lo indicaremos antes de que usted efectúe el pedido.

Nuestra calidad ha sido aprobada por cientos de empresas en todo el mundo.

FLANGES, NUTS, BOLTS, GASKETS AND BUSHES		SAFETY
		Page : 0
		Rev : 0
		Doc : 020

Details of threaded base procedure and details of groove type and wide end of plain end nut and related properties. Heat treated condition achieved in production shall be supplied for approval CONTRACTOR as part of the Order.

3.3.3 Chemical Composition

The carbon equivalent (CE) shall be analysed, and using the following formula, not exceed 0.57 for forgings:

$$CE = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Ni+Cu}{6} + \frac{Sb+Bi}{6}$$

Where an approved proprietary model is to be used, the manufacturer shall provide verification of meeting the requirements of Specification. All materials must be heat treated in accordance with the approved procedure.

Final analysis shall be required. Frequency of test shall be as follows: 1 flange per heat. Analysis shall be carried out in accordance with the approved procedure as outlined by the manufacturer. The test results shall be part of the Order documents and shall be supplied with the Specification.

3.4 General Manufacturing Requirements

Flange shall be manufactured, inspected and according to the requirements of this Specification. In order to manufacture the bolts shall meet following information for CONTRACTOR approval:

- Material certificate provided to the manufacturer.
- Material selection and analysis.
- Previous experience in manufacture of part.
- Analysis of reliability of material.
- Certification of compliance with the Specification.



DET NORSKE VERITAS
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 2555

This is to certify that

Linvic Engineering Ltd

Hickman Avenue
Wolverhampton
West Midlands WV1 2LW
United Kingdom

Has been found to conform to the Management System Standard:

BS-EN-ISO 9001:2000

This Certificate is valid for the following product or service ranges:

**Stockholding, Supply and Manufacture of Pipe, Flanges,
Fittings and Associated Components.**

Initial Certification date
25 January 1996

This Certificate is valid until
20 June 2009

The audit has been performed under the supervision of

R.J. Anderson
Lead Auditor

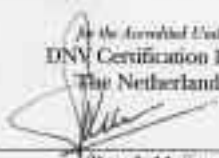
Lack of fulfillment of conditions as set out in the Appendix may render this Certificate invalid.



013

Place and date
Rotterdam, 11 July 2006

By the Accredited Unit:
DNV Certification B.V.,
The Netherlands

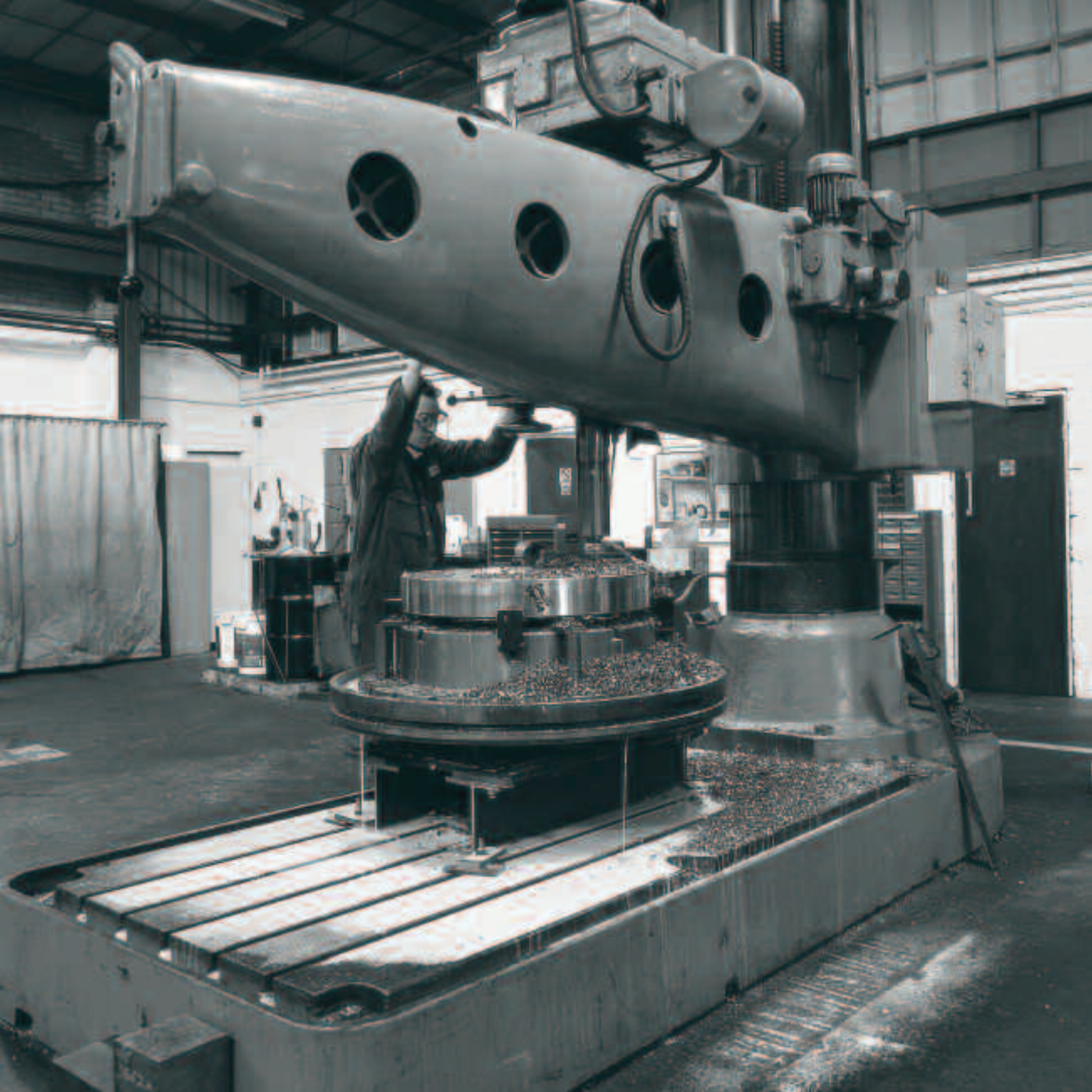

Ron J. Meijer
Management Representative



Birmingham Chamber of Commerce and Industry
Business of the Year 2004



Estamos orgullosos de haber ganado numerosos premios en Export, Comunicación y Negocios.



¿Problemas con las especificaciones?

SEATING:	HG =	355578.	hG =	46.9
VACUUM:	HD =	0.		0.2
	HT =	0.		6.6
ALLOW	STRESS CALC OPERATING			K
327.00	SH	=	145.74	K =
218.00	SR	=	186.09	T =
218.00	ST	=	107.18	Z =
218.00	(SH+SR)/2	=	165.91	Y =
218.00	(SH+ST)/2	=	126.46	U =
				g1/g0 =
ALLOW	STRESS CALC SEATING			h0 =
358.50	SH	=	187.18	ASME App.
239.00	SR	=	239.00	J =
239.00	ST	=	137.65	
239.00	(SH+SR)/2	=	213.09	
239.00	(SH+ST)/2	=	162.41	
FLANGE DIMENSIONS				
A = 200.10	g1	=	26.01	NO. OF BOLTS =
B = 47.98	g0	=	12.52	BOLT DIAM =
C = 168.28	STEP	=	9.34	BOLT SPACE =
E = 15.91	h	=	52.30	MIN. SPACE =
R = 34.14	SLOPE	=	1/ 3.9	MAX. SPACE =
FINISHED SIZE	200.10	O/D	44.98	1/
FINISHED WEIGHT	12.07	Kg		

linvic opera fundamentalmente con normas ASTM y ANSI, pero habitualmente produce artículos conforme a normas británicas, normas europeas y normas DIN, estando abierta a cualesquiera otros requisitos que su empresa nos pueda plantear.

Especificaciones de tubos de los clientes

Normas de terceros: p. ej., DNV F101

Bridas conforme a UNI

Especificaciones internas de los clientes

Normas API

Reglamentos sobre recipientes a presión (calderas) de India

En concreto, el mercado de alta mar requiere materiales que sean conformes a las normas reconocidas ASTM y API, modificadas para incluir la conformidad a otras normas (p. ej., DNV F101), o a requisitos específicos del proyecto (p. ej., restricción del equivalente de carbón; análisis de elementos de trazas controlados). Es habitual que sea preciso obtener una cualificación de los procedimientos de fabricación mediante ensayos extra de cierta envergadura antes de los ensayos de producción, incluidos ensayos no estándar. Puede solicitarnos una extensa lista de tales proyectos.

Durante más de 10 años hemos sido proveedor homologado de una importante empresa petrolífera de ultramar. Todos sus pedidos corresponden a materiales conformes a normas ASTM/ANSI modificadas por sus especificaciones internas, siendo tales documentos conservados por linvic como documentos controlados. Esto permite a este cliente pedir materiales difíciles con plazos de entrega cortos sabiendo que sus propios requisitos serán plenamente atendidos.

¿Problemas con el producto?

Además de bridas, accesorios y tubos, que es de donde partimos en un principio, podemos fabricar artículos no asociados normalmente a nuestro negocio, desde bridas con anillos rotativos blindadas hasta mamparos, desde un codo 5D hasta una boquilla roscada recalcada, pasando por Super Duplex hasta Chrome Moly... Podemos fabricarlos a tiempo.

Véase la página aparte que contiene nuestra lista de productos.

Con frecuencia recibimos pedidos de clientes para diseñar, fabricar, ensayar y suministrar bridas con anillos rotativos en base a los distintos requisitos de servicio de nuestros clientes. Frecuentemente es necesario realizar ensayos de cualificación de los procedimientos de fabricación que deben ejecutarse mano a mano con las necesidades de producción. Nuestro plazo de entrega normal para todo el proceso es habitualmente la mitad del plazo de nuestros competidores.





¿Problemas con el material?

La extensa variedad de calidades y especificaciones de los materiales que solicitan nuestros clientes pueden resultar un tanto confusas.

Estamos especializados en cosas poco habituales.

¡...y en otras!

¿Problemas con el

tamaño?

Con un extenso y variado stock de materiales de base y una diversidad de prestaciones de forjado podemos producir desde lo más pequeño hasta lo muy grande. En nuestra empresa, lo estándar es producir tamaños "no estándar". Evidentemente podemos producir según sus planos, si es necesario.

Diámetros: 6 mm hasta 7 metros

Peso: 1 kilo hasta 10 toneladas

Presiones nominales: Hasta 20 ksi

Una planta química del Reino Unido necesitaba un anillo forjado y mecanizado de acero al carbono, de 6,8 m de diámetro, en un período de 4 semanas para poder cumplir las fechas de parada de la planta. El transporte del anillo debía hacerse con escolta policial en todas las etapas a lo largo de varios cientos de kilómetros.





La mayoría de empresas de nuestro negocio se han especializado en el curso de los años en una gama restringida de productos y/o materiales, de modo que para cubrir una necesidad tal vez deban efectuarse numerosos pedidos. Invic suministrará todo el paquete, desde el tubo hasta los espárragos, incluidos los accesorios, válvulas y otros equipos auxiliares, si es necesario, no importa el material)

Válvulas, juntas de estanqueidad, tubos, racores, bridas, espárragos, piezas forjadas y mecanizadas, piezas distintas fabricadas de la misma colada.

Una importante planta gas, que necesitaba una revisión muy extensa en un margen de tiempo relativamente apretado, encargó a un contratista realizar este trabajo, siendo crucial el factor tiempo. A lo largo de un periodo de 9 meses se suministró una parte importante de material de todos los tipos, con pedidos individuales que tenían periodos de entrega no superiores a 7 días (abarcando a veces cientos de artículos), todo ello según las especificaciones del cliente.

¿Problemas con el paquete?



¿Problemas con los ensayos?

Las especificaciones de los clientes son cada vez más exigentes, siendo necesarios ensayos en el curso de la producción, inspecciones ultrasónicas y por partículas magnéticas hasta la identificación positiva del material. Siempre podemos acomodarse para cumplir cualquiera de estos requisitos con el fin de satisfacer sus especificaciones y, no obstante, mantener un plazo de entrega corto.

Examen ultrasónico

Inspección por partículas magnéticas

Ensayo de agrietamiento inducido por hidrógeno

Agrietamiento por corrosión por tensiones provocadas por sulfuro

CTOD (Desplazamiento de la abertura de la punta de la grieta)

Ensayo de corrosión intergranular

Test Huey

Impacto (hasta 101° C)

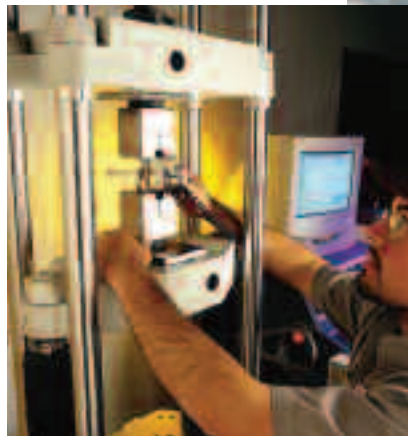
Ensayos a temperaturas elevadas

Cizallamiento

Análisis de comprobación (contraanálisis)

Ensayo de tracción

Un cliente asiático necesitaba bridas y accesorios de conexión de acero con alta resistencia a la fatiga según especificaciones con análisis restringido, que exigían ensayos de resistencia Charpy y ensayos de resistencia a tracción elevada, con ensayos HIC y SSCC conforme a los criterios más desfavorables conocidos, con las bridas placadas según un procedimiento homologado y todo ello en un plazo máximo de 6 semanas. El pedido se llevó a cabo a tiempo y se aceptó el paquete de documentación.



¿Problemas con la certificación?

Desde una carta de conformidad, pasando por los certificados 3.1.B. hasta 3.1.C., incluida la certificación de la acería y los ensayos de laboratorio, le presentaremos las certificaciones de la manera en que desee recibirlas. Nuestra práctica estándar consiste en entregar una copia junto con los artículos, una copia junto con la factura, pero, como cabe imaginar, haremos lo que usted necesite. Nuestros ensayos no destructivos y ensayos mecánicos se subcontratan a subcontratistas homologados para que tenga la tranquilidad de recibir un informe independiente que adjuntaremos a su certificación.

Actas de ensayos no destructivos independientes realizados por terceros
Cálculos de diseño
Certificación de tubos de reserva para piezas conformadas
Notas de autorización por terceros
Certificación de la acería para los materiales base
Planos correspondientes al estado "ejecutado"

Un contratista del Reino Unido, que trabajaba en la antigua Unión Soviética, necesitaba artículos fabricados conforme a normas americanas pero con todos los documentos (desde los certificados 3.1.C hasta los procedimientos de ensayos no destructivos, etc.) entregados en ruso, con 8 copias a diversos puntos. Había una cláusula de penalización por la entrega de estos documentos con más de una semana de retraso. En nuestro caso no se aplicó ninguna penalización.



¿Problemas de fiabilidad?

A lo largo de más de 30 años en este negocio hemos consolidado una sólida reputación de cumplir nuestras promesas: entrega puntual sin problemas de calidad. Nuestros clientes necesitan sentirse seguros de que lo haremos una y otra vez.

Desde que mantenemos archivos, nuestro índice anual de entregas puntuales nunca ha estado por debajo del 95% y los rechazos de nuestros clientes nunca han superado el 3%.



¿Problemas con la respuesta?

Si envía una petición de oferta y tarda demasiado en recibir respuesta, ¿está trabajando con la empresa adecuada? Nuestra respuesta media a las peticiones de oferta es inferior a una jornada laboral: ya necesite una cotización de precio para las 4 de la tarde o para el miércoles siguiente, no dude en que lo haremos. La cotización será inequívoca, concisa y completa. A nadie le gustan las sorpresas sobre pagos extras una vez efectuado el pedido.

Uno de nuestros clientes en Estados Unidos solicitó presupuesto para un paquete de 250 artículos mixtos para una reunión que tenía previsto celebrar cuatro horas después de haber enviado la petición de oferta. Se atendió esta demanda y se recibió el pedido al día siguiente.



¿Problemas con la ubicación?

Estamos estratégicamente situados en el centro de Inglaterra, con un cómodo acceso a autopistas, aeropuertos y puertos. Para nosotros es normal una entrega de 12 toneladas por vía marítima en Oriente Medio o un (una) entrega al día siguiente de 10 kilos en Barcelona.

Un contratista del Reino Unido solicitó una entrega extremadamente urgente de artículos (debido al retraso de otro proveedor) a un fabricante en España, en donde la plantilla se encontraba en situación de paro técnico por falta de suministros. Un vehículo dedicado específicamente con múltiples conductores llegó a la planta del fabricante 18 horas después de partir de origen.

¿Problemas con el idioma?

Empleamos personal multilingüe y podemos trabajar adecuadamente en numerosos idiomas europeos.

Inglés

Francés

Alemán

Italiano

Español

Portugués

(hasta la fecha)

A medida que el negocio va ampliándose vamos adecuando también los recursos asignados. Por ejemplo, actualmente contamos con cinco personas que hablan francés para atender a nuestros clientes.

¿Problemas con el precio?

¡Pruébenos!

Productos

Bridas: de collar soldado, ciegas, con casquillo soldado, montables por deslizamiento, roscadas, con orificios, con anillo rotativo, conjunta solapada, con pala, con espaciador, tipo anteojos, con collar soldado largo, con cara peraltada, con cara plana, con cara completa, RTJ (junta tipo anillo), macho/hembra, machihembradas, cruzadas, con adaptador, con anillo de sangrado. **Accesorios de conexión:** soldados a tope, soldados a casquillo, atornillados, codos (90° y 45°), radio largo y corto, reductores (concéntricos y excéntricos), caperuzas, Ts (de diámetros iguales y reductoras), extremos con muñón (MSS/ANSI), piezas curvas 3D-10D, codos de retorno de 180° (radio largo y corto), piezas en Y, Ts y cruces en espárragos, múltiples de conexión, racores de salida (para conexiones soldadas a tope, soldadas a casquillo, roscadas/con boquilla/brida integral, para conexión a tubos rectos/codos), boquillas roscadas (recalcadas y tipo barril), tapones, uniones, bujes, acoplamientos (completos, semiacoplamientos y reductores), insertos. **Presiones nominales:** 150lb, 300lb, 600lb, 900lb, 1500lb, 2500lb, 6 bar, 10 bar, 16 bar, 25 bar, 40 bar, 64 bar, 100 bar. PN 20, PN 50, PN 68, PN 100, PN 150, PN 250, PN 420. BS Tabla D,E,F,J,P,R,S,T. API 3k, 5k, 10k, 15k, 20k. **Pintura:** color natural, electrochapada, galvanizada en caliente, recubierta de PTFE. **Tubo/conducto:** continuo soldado, longitudes aleatorias sencillas/dobles, cortado a longitud. **Válvulas:** de compuerta, de globo, antirretorno, de bola. **Juntas de estanqueidad:** planas, anillo de junta RTJ, bobinadas en espiral. **Piezas forjadas:** anillos, discos, piezas con salientes, formas simples. **Espesor de pared:** sch 5(s), sch 10(s), sch 40(s), sch 60, sch 80(s), XS, sch 100, sch 120, sch 160, XXS y más gruesas. **Otras:** bridas y racores blindados (véase folleto aparte), bolas rectificadas, indicadores de flujo tipo mirilla, plantillas catalíticas, tornillería, barras, placas, mamparos, uniones de aletas tipo martillo, conectores tubo dentro de tubo, cabezas de extracción, collares de colocación en J.



Hickman Avenue
WOLVERHAMPTON
West Midlands
WV1 2DW
Reino Unido

Tel 00 44 1902 456333
Fax 00 44 1902 455856
sales@linvic.co.uk
www.linvic.co.uk

LINVIC
HICKMAN AVE
WOLVERHAMPTON
WV1. 2DW